

Orig. Dürr - Art. 216-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati.
Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco cilindrico.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

| | | | | | | | | |
|----------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|---------------|
| Tipo..... | | 6,3 | 8 | 10 | 12,5 | 12,5L | 16 | 16L |
| Ø max svasatore..... | mm | 6,3 | 8 | 10 | 12,5 | 12,5 | 16 | 16 |
| Ø min svasatore..... | mm | 1,6 | 2 | 2,5 | 3,2 | 3,2 | 4 | 4 |
| Attacco Ø..... | mm | 5 | 6 | 6 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| Lungh. totale..... | mm | 45 | 50 | 50 | 56 | 159 | 63 | 162 |
| 8800G | Cad. | 19,60 | 20,10 | 25,10 | 26,80 | 200,00 | 32,50 | 251,00 |

| | | | | | | | | |
|----------------------|-------------|--------------|---------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Tipo..... | | 20 | 20L | 25 | 25L | 30 | 30L | 31,5L |
| Ø max svasatore..... | mm | 20 | 20 | 25 | 25 | 30 | 30 | 31,5 |
| Ø min svasatore..... | mm | 5 | 5 | 6,3 | 6,3 | 10 | 4 | 4 |
| Attacco Ø..... | mm | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |
| Lungh. totale..... | mm | 67 | 165 | 71 | 169 | 75 | 200 | 200 |
| 8800G | Cad. | 45,80 | 348,00 | 62,60 | 410,00 | 126,00 | 601,00 | 567,00 |

Art. 8800 G 12,5L - 16L - 20L - 25L - 30L - 31,5L sono in HSS-E.

Dürr

8800G



60°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-31

Descrizione di riferimento vedi Art. 8800G
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

| | | | | | | | | |
|----------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
| Ø max svasatore..... | mm | 6,3 | 8 | 10 | 12,5 | 16 | 20 | 25 |
| Ø min svasatore..... | mm | 1,6 | 2 | 2,5 | 3,2 | 4 | 5 | 6,3 |
| Attacco Ø..... | mm | 5 | 6 | 6 | 8 | 10 | 10 | 10 |
| Lungh. totale..... | mm | 45 | 50 | 50 | 56 | 63 | 67 | 71 |
| 8802G | Cad. | 35,20 | 38,10 | 46,10 | 52,40 | 59,10 | 83,20 | 112,00 |

A richiesta fornibili anche con rivestimento TiAlN.

Dürr

8802G



60°

TIN

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-61

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco Cono Morse.

| | | | | | | | |
|----------------------|-------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Ø max svasatore..... | mm | 25 | 31,5 | 40 | 50 | 63 | 80 |
| Ø min svasatore..... | mm | 6,3 | 10 | 12,5 | 16 | 20 | 25 |
| Attacco..... | C.M. | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 |
| Lungh. totale..... | mm | 112 | 118 | 150 | 160 | 190 | 200 |
| 8804G | Cad. | 94,10 | 115,00 | 181,00 | 231,00 | 469,00 | 815,00 |

Dürr

8804G



60°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 75°. Attacco cilindrico.

| | | | | | | | |
|----------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Ø max svasatore..... | mm | 8 | 10 | 12,5 | 15 | 20 | 25 |
| Ø min svasatore..... | mm | 2 | 2,5 | 2,8 | 3,2 | 3,5 | 3,8 |
| Attacco Ø..... | mm | 6 | 6 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| Lungh. totale..... | mm | 50 | 54 | 54 | 56 | 63 | 71 |
| 8806G | Cad. | 35,70 | 39,30 | 44,60 | 59,60 | 88,50 | 98,20 |

Dürr

8806G



75°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-61

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.
CONICITÀ TESTA a 75°. Attacco Cono Morse.

| | | | |
|----------------------|-------------|--------------|--------------|
| Ø max svasatore..... | mm | 15 | 20 |
| Ø min svasatore..... | mm | 3,2 | 3,5 |
| Attacco..... | C.M. | 1 | 1 |
| Lungh. totale..... | mm | 87 | 90 |
| 8808G | Cad. | 65,10 | 74,30 |

Articolo in esaurimento.

Dürr

8808G



75°

HSS

FRESE PER SVASARE COMBinate 60°/90° (countersinks 60°/90°)

Orig. Dürr - Art. 217-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni. CONICITÀ TESTE COMBinate a 60°/90°. Attacco cilindrico.

| | | | | | |
|----------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Ø max svasatore..... | mm | 6 | 8 | 10 | 12 |
| Ø min svasatore..... | mm | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Attacco Ø..... | mm | 6 | 8 | 10 | 12 |
| Lungh. totale..... | mm | 60 | 70 | 75 | 75 |
| 8809G | Cad. | 29,50 | 31,10 | 38,60 | 41,20 |

A richiesta sono fornibili le stesse frese in metallo duro.

Dürr

8809G



60°-90°

HSS

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

13